

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«НИЖНЕУДИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»

«Утверждаю»  
Директор ГБПОУ НТЖТ  
В. И. Односторонцев  
«14» марта 2020 год




**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**Промышленная безопасность**

Технический профиль

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2020г.

Одобрено  
Предметно-цикловой комиссией  
Протокол № 12  
От «11» июня 2020 г.  
Председатель ПЦК  


Программа учебной дисциплины «Промышленная безопасность разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии - 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Разработчики:

Автор: Окунев О.А., преподаватель ГБПОУ НТЖТ

**Рецензент:**

Заместитель начальника по кадрам и социальным вопросам Ремонтного вагонного депо ст. Нижнеудинск

«11» июня 2020г.



Чупрова В.А.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>стр. 4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>5</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>10</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>11</b>

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## Промышленная безопасность

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью образовательной программы среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих служащих по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), входящей в укрупненную группу профессий **15.00.00 Машиностроение**. Программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: 11618 газорезчик, 11620 газосварщик, 19756 электрогазосварщик, 19905 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 19906 электросварщик ручной сварки, на базе основного общего и среднего (полного) общего образования, без опыта работы

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** входит в общепрофессиональный цикл.

### 1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- соблюдать правила охраны труда и техники безопасности при нахождении в цехах предприятий и на строительных площадках;
- применять правила безопасности в нестандартных ситуациях.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- основы законодательства в сфере охраны труда;
- организационно – технические мероприятия по обеспечению безопасного проведения сварочных работ.
- инструкции по охране труда рабочих по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- правила безопасности при выполнении сварочных работ на объектах котлонадзора.

### 1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 48 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 32 часа;

самостоятельной работы обучающегося 16 часов.

### 1.5. Перечень формируемых компетенций

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>48</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>32</b>
в том числе:	
лабораторные занятия	-
практические занятия	24
контрольные работы	-
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>	<b>16</b>
в том числе:	
заполнение таблиц по заданным темам	12
выполнение рефератов	4
<i>Промежуточная аттестация в форме зачета.</i>	

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины **Промышленная безопасность**

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	
1	2	3	4	
<b>Тема 1.</b> Основы законодательства РФ в сфере охраны труда и промышленной безопасности	<b>Содержание</b>	1		
	1	<b>Введение.</b> Задачи предмета. <b>Обучение и инструктажи.</b> Классификация инструктажей по характеру и времени проведения. <b>Ответственность за нарушение законодательства об охране труда. Рабочее время. Время отдыха.</b> Виды рабочего времени в соответствии с законодательством РФ	2	
	<b>Практические занятия</b>		4	
	2-3	Составление таблицы видов, сроков и содержания инструктажей по технике безопасности.		
	4-5	Составление текста целевого инструктажа на проведение сварочных работ.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b> Заполнение таблицы по теме «Надзор и контроль». Заполнение таблицы по теме «Ответственность за нарушение законодательства по охране труда». Заполнение таблицы по теме «Обучение и инструктажи».		2	
<b>Тема 2.</b> Основы производственной санитарии и гигиены труда.	<b>Содержание</b>	1	2	
	6	<b>Санитарно-бытовые помещения.</b> Классификация санитарно-бытовых помещений в зависимости от санитарной характеристики производственных процессов. <b>Опасные и вредные производственные факторы.</b> Влияние на организм человека опасных и вредных производственных факторов. Понятие предельно допустимых величин и предельно допустимых концентраций.		
	<b>Практические занятия</b>		2	
	7-8	Гигиеническая оценка условий труда (определение классов условий труда) по показателям световой среды и вредности шумовых факторов.		
<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b> Заполнение таблицы по теме «Характеристика опасных и вредных производственных факторов».		2		

<b>Тема 3.</b> Профилактика производственного травматизма и проф. заболевания	<b>Содержание</b>		1	2
	9	<b>Несчастные случаи на производстве.</b> Классификация несчастных случаев в зависимости от причин, места и времени происшествия. Расследование несчастных случаев. Учет профессиональных заболеваний.		
	<b>Практические занятия</b>		2	
	10-11	Расследование, оформление и учет несчастных случаев на производстве.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b> Заполнение таблицы по теме «Несчастные случаи». Заполнение таблицы по теме «Оформление акта Н-1».		2	
<b>Тема 4.</b> Пожарная безопасность.	<b>Содержание</b>		1	2
	12	Классификация производственных объектов по взрывопожароопасности. Организационно – технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности. Противопожарное оборудование мест проведения огневых и сварочных работ.		
	<b>Практические занятия</b>		4	
	13-14	Определение вида огнетушителя в соответствии с заданной ситуацией и описание его применения.		
	15-16	Составление таблицы классификации производственных объектов по взрывопожароопасности.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b> Заполнение таблицы по теме «Оценка пожарной, взрывной и взрывопожарной опасности производства». Подготовка доклада по теме «Огнетушители». Подготовка доклада по теме «Пожарная сигнализация».		3	
<b>Тема 5.</b> Электробезопасность.	<b>Содержание</b>		1	2
	17	<b>Влияние электрического тока на организм человека.</b> Понятие короткого замыкания. Напряжение прикосновения. Шаговое напряжение. <b>Основные меры защиты от поражения электрическим током.</b> Организационно – технические мероприятия по обеспечению электробезопасности. Коллективные и индивидуальные средства защиты от поражения электрическим током.		
	<b>Практические занятия</b>		4	
	18-19	Описание видов и сроков испытаний средств защиты от поражения электрическим током.		



	20-21	Выполнение схем заземления и зануления электрооборудования.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b> Подготовка доклада по теме «Требования электробезопасности при проведении сварочных работ в электроустановках».		2	
<b>Тема 6.</b> Техника безопасности при проведении электросварочных работ	22	<b>Организация производства электросварочных работ.</b> Требования к рабочему месту электросварщика, требования к спецодежде. <b>Типовая инструкция по охране труда электросварщика.</b> Требования техники безопасности перед началом работ. Требования техники безопасности во время проведения электросварочных работ. Требования техники безопасности по окончании электросварочных работ.	1	2
	<b>Практические занятия</b>		4	
	23-24	Осмотр и проверка электросварочного оборудования перед работой.		
	25-26	Описание требований техники безопасности при проведении электросварочных работ на строительной площадке.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b> Заполнение таблицы по теме « Основные меры защиты от поражения электрическим током».		2	
<b>Тема 7.</b> Техника безопасности при проведении газосварочных и газорезательных работ.	27	<b>Организация производства газосварочных работ.</b> Требования к рабочему месту газосварщика и газорезчика, требования к спецодежде. <b>Типовая инструкция по охране труда газосварщика.</b> Требования техники безопасности перед началом газосварочных работ. Требования техники безопасности во время проведения газосварочных работ. Требования техники безопасности по окончании газосварочных работ.	1	2
	<b>Практические занятия</b>		4	
	28-29	Осмотр и проверка газосварочного оборудования перед работой.		
	30-31	Описание требований техники безопасности при проведении газосварочных работ на строительной площадке.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b> Заполнение таблицы «Нормы и сроки испытаний газосварочного оборудования»		3	
	32	<b>Зачёт</b>	1	
<b>Всего</b>			<b>48</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы дисциплины требует наличия кабинета безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Оборудование кабинета: посадочные места; рабочее место преподавателя; инструкции по охране труда; комплект учебно-наглядных пособий «Охрана труда».

Технические средства обучения: компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектором; огнетушители; средства индивидуальной защиты.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

1. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ М., 2013.
2. Чернышов Г.Г. Сварочное дело. Сварка и резка металлов М., 2013.

Дополнительные источники:

1. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Вводный инструктаж»;
2. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Пожарная безопасность»;
3. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Электробезопасность»;
4. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Первая доврачебная помощь».

Интернет-ресурсы:

1. Охрана труда <http://www.ohranatruda.net>
2. Пожарная безопасность <http://www.otib/narod/ru/index/htm>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

**Контроль и оценка** результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<i>Умения:</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– соблюдать правила охраны труда и техники безопасности при нахождении в цехах предприятий и на строительных площадках;</li><li>– применять правила безопасности в нестандартных ситуациях.</li></ul>	Оценка за выполнение деятельности во время прохождения производственной практики  Оценка за выполнение деятельности во время прохождения производственной практики
<i>Знания:</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– основы законодательства в сфере охраны труда;</li><li>– организационно – технические мероприятия по обеспечению безопасного проведения сварочных работ.</li><li>– инструкции по охране труда рабочих по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);</li></ul>	Оценка за выполнение практических заданий.  Оценка за выполнение практических заданий, за выполнение деятельности во время прохождения учебной и производственной практики  Оценка за выполнение практических заданий.