

Перечень заданий для оценки освоения программы - квалификационный экзамен по профессии «ШВЕЯ»

Задание №1

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки кокеток.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку прямой кокетки. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №2

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки накладного кармана.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку накладного кармана. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №3

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки прорезного кармана с двумя обтачками, или в рамку.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку прорезного кармана с двумя обтачками, или в рамку. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №4

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки прорезного кармана с листочкой.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку прорезного кармана с листочкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №5

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки бокового кармана.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку бокового кармана. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №6

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки застёжки-молнии в шве.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку застёжки-молнии в шве. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №7

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки плечевых и боковых срезов.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку плечевых и боковых срезов. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №8

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки воротника с оборкой.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку воротника с оборкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №9

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки воротника, состоящего из двух частей.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку воротника, состоящего из двух частей. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №10

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

- 1.Описать технологический процесс обработки отложного воротника с отрезной стойкой.
- 2.Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку отложного воротника с отложной стойкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №11

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

- 1.Описать технологический процесс обработки низа рукава в платьях.
- 2.Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку низа рукава в платьях отделочной бейкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №12

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

- 1.Описать технологический процесс обработки низа рукавов манжетой в платьях.
- 2.Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку низа рукавов круговой манжетой в платьях. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №13

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

- 1.Описать технологический процесс соединения втачного рукава с изделием.
- 2.Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить соединение втачного рукава с изделием. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №14

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

- 1.Описать технологический процесс обработки горловины в изделиях без воротника.

2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку горловины в изделиях без воротника обтачкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №15

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки проймы в изделиях без рукавов.

2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку проймы обтачным швом. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №16

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки шлицы в среднем шве спинки.

2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку шлицы в среднем шве спинки. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №17

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки оборок, рюшей.

2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку рюши. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №18

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс двухшовных рукавов.

2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку двухшовного рукава. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №19

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки потайной застежки-молнии.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку потайной застежки-молнии. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №20

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки застежки-молнии, притачанной со смещением звеньев.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку застежки-молнии, притачанной со смещением звеньев. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №21

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки верхнего среза юбки притачным поясом.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку верхнего среза юбки притачным поясом. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №22

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки застежки брюк.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку застежки брюк. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Задание №23

Инструкция:

- Внимательно прочитайте задание.
- Вы можете воспользоваться инструкционной картой.
- Максимальное время выполнения задания – 60 мин.

Теоретическая часть:

1. Описать технологический процесс обработки складок.
2. Соблюдение правил техники безопасности, охрана труда, организация рабочего места.

Практическая часть:

1. Выполнить обработку встречной складки. При выполнении работы использовать инструкционную карту.