


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«НИЖНЕУДИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»

Одобрена
Предметно-цикловой комиссией
Протокол №10
от «13» марта 2019 год
Председатель ПЦК
 К.А.Гаркуша

«Утверждаю»
Директор ГБПОУ НТЖТ
 В.И.Односторонцев
«13» марта 2019 год



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ И
ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ МАШИН»**

Код профессии 16199

Срок обучения 3 недели

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана с учетом *ЕТКС* и предназначена для профессионального обучения рабочих по профессии «Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин».

В программу включены: квалификационная характеристика, планируемые результаты обучения, организационно-педагогические условия реализации программы, учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, учебно-методическое обеспечение учебной дисциплины, оценочные материалы для квалификационного экзамена, методические материалы.

Продолжительность обучения установлена 1 месяц.

Профессиональное обучение рабочих предусмотрено на 3 разряд.

Программа составлена с учетом знаний и навыков, полученных обучаемыми в общеобразовательных школах и предусматривают изучение теоретических сведений и выработку практических навыков, необходимых оператору электронно-вычислительных и вычислительных машин. Последовательность изучения тем приводится в тематических планах.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Преподаватель должен обучать рабочих эффективной организации труда и использованию достижений научно-технического процесса на каждом рабочем месте, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программой, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ при производственном обучении обращать внимание обучаемых на правила безопасности труда, которых необходимо соблюдать в каждом конкретном случае основываясь следующими документами: типовая инструкция ТОИ Р-45-084-01; СанПиН 2.2.2. / 2.4. 1340-03 (далее – СанПиН); Приказ Минздравсоцразвития РФ № 302н; 426-ФЗ.

Режим занятий в свободное от основной деятельности техникума время и в выходные дни.

К концу обучения каждый новый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Слушателям, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего.

Профессиональная характеристика

Назначение профессии: Назначением профессии оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (ЭВМ) - выполнять ввод и обработку информации на электронно-вычислительных машинах, подготавливать к работе вычислительную технику и периферийные устройства.

Специфические требования:

Пол не регламентируется. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации. Для разрядов 2-3 – без требований к стажу работы.

Планируемые результаты обучения

Слушатель должен приобрести следующие знания и умения, необходимые для качественного изменения компетенций по профессии «Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин» с квалификацией 3 разряд

Необходимые знания	Необходимые умения
<p>-технико-эксплуатационные характеристики вычислительных машин;</p> <p>-устройство пульта управления и правила технической эксплуатации ЭВМ;</p> <p>-руководящие материалы, определяющие последовательность и содержание выполняемых операций технологического процесса;</p> <p>действующие шифры и коды;</p> <p>-методы проведения расчетов и вычислительных работ, контроля технических носителей информации;</p> <p>-основы коммутации и простые блок-схемы настройки машин;-формы исходных и выпускаемых документов;</p> <p>-устройство персонального компьютера (ПК);</p> <p>-основные функции и сообщения операционной системы;</p> <p>-виды и основные характеристики носителей данных;</p> <p>-разновидности программного и системного обеспечения ПК;</p> <p>-принципы работы со специализированными пакетами программ;</p> <p>-наиболее распространенное программное обеспечение ПК;</p> <p>-правила работы и программное обеспечение для работы в сети;</p> <p>-принципы построения локальных и глобальных вычислительных сетей (в том числе Internet);</p> <p>-правила технической эксплуатации ПК;</p> <p>-требования по технике безопасности при работе с ПК;</p> <p>-основы программирования в объеме среднего специального или общего образования и курсовой подготовки;</p> <p>- машинопись;</p> <p>-правила охраны труда, электро-и пожарной безопасности пользования средствами пожаротушения</p>	<p>-выполнять обработку информации на электронно-вычислительных машинах по рабочим инструкциям с пульта управления;</p> <p>-вводить информацию в электронно-вычислительные машины (ЭВМ) с технических носителей информации и каналов связи и вывод ее из машины;</p> <p>-передавать по каналам связи полученные на машинах расчетные данные на последующие операции;</p> <p>-обрабатывать первичные документы на вычислительных машинах различного типа путем суммирования показателей сводок с подгибкой и подкладкой таблиц, вычислений по инженерно-конструкторским расчетам;</p> <p>-выписывать счета-фактуры и составлять ведомости, таблицы, сводки, отчеты механизированным способом, с выводом информации на перфоленду;</p> <p>-контролировать вычисления, выверять расхождения по первичному документу;</p> <p>-подготавливать машину к работе;</p> <p>-настраивать машины по простым схемам коммутации и самостоятельно устранять несложные неисправности;</p> <p>-работать с математическими справочниками, таблицами;</p> <p>-оформлять сопроводительные документы и рабочий наряд на выполненные работы;</p> <p>-вести процесс обработки информации на ПК;</p> <p>-выполнять ввод информации и ее вывод на печатающее устройство;</p> <p>-выполнять запись, считывание и копирование информации с одного носителя на другой;</p> <p>-оформлять результат выполнения работ в соответствии с инструкциями;</p> <p>-определять и устранять сбои в работе аппаратного и программного обеспечения;</p> <p>-работать в локальных и глобальных вычислительных сетях (в том числе Internet);</p> <p>-вводить текстовую информацию, используя десятипальцевый метод;</p>

	-выполнять правила охраны труда и противопожарной безопасности.
--	---