

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«НИЖНЕУДИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»



«Утверждаю»
Директор ГБПОУ НТЖТ
В. И. Односторонцев
«15» мая 2021 год

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Промышленная безопасность

Технический профиль

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2021г.

Одобрено
Предметно-цикловой комиссией
Протокол № 12
От «15» сентя 2021г.
Председатель ПЦК
Р.А.

Программа учебной дисциплины «Промышленная безопасность разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии - 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Разработчики:

Автор: Окунев О.А., преподаватель ГБПОУ НТЖТ

Рецензент:

Заместитель начальника по кадрам и социальным вопросам Ремонтного вагонного депо ст. Нижнеудинск

«15» 06 2021г.

Чупрова В.А.

Чупрова В.А.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Промышленная безопасность

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью образовательной программы среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих служащих по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), входящей в укрупненную группу профессий **15.00.00 Машиностроение**. Программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: 11618 газорезчик, 11620 газосварщик, 19756 электрогазосварщик, 19905 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 19906 электросварщик ручной сварки, на базе основного общего и среднего (полного) общего образования, без опыта работы

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- соблюдать правила охраны труда и техники безопасности при нахождении в цехах предприятий и на строительных площадках;
- применять правила безопасности в нестандартных ситуациях.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- основы законодательства в сфере охраны труда;
- организационно – технические мероприятия по обеспечению безопасного проведения сварочных работ.
- инструкции по охране труда рабочих по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- правила безопасности при выполнении сварочных работ на объектах котлонадзора.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 48 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 32 часа;

самостоятельной работы обучающегося 16 часов.

1.5. Перечень формируемых компетенций

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	48
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	32
в том числе:	
лабораторные занятия	-
практические занятия	24
контрольные работы	-
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	16
в том числе:	
заполнение таблиц по заданным темам	12
выполнение рефератов	4
<i>Промежуточная аттестация в форме зачета.</i>	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины **Промышленная безопасность**

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема1. Основы законодательства РФ в сфере охраны труда и промышленной безопасности	Содержание	1	
	1 Введение. Задачи предмета. Обучение и инструктажи. Классификация инструктажей по характеру и времени проведения. Ответственность за нарушение законодательства об охране труда. Рабочее время. Время отдыха. Виды рабочего времени в соответствии с законодательством РФ		2
	Практические занятия	4	
	2-3 Составление таблицы видов, сроков и содержания инструктажей по технике безопасности.		
	4-5 Составление текста целевого инструктажа на проведение сварочных работ.		
Самостоятельная работа обучающихся: Заполнение таблицы по теме «Надзор и контроль». Заполнение таблицы по теме «Ответственность за нарушение законодательства по охране труда». Заполнение таблицы по теме «Обучение и инструктажи».	2		
Тема 2. Основы производственной санитарии и гигиены труда.	Содержание	1	2
	6 Санитарно-бытовые помещения. Классификация санитарно-бытовых помещений в зависимости от санитарной характеристики производственных процессов. Опасные и вредные производственные факторы. Влияние на организм человека опасных и вредных производственных факторов. Понятие предельно допустимых величин и предельно допустимых концентраций.		
	Практические занятия	2	
	7-8 Гигиеническая оценка условий труда (определение классов условий труда) по показателям световой среды и вредности шумовых факторов.		
Самостоятельная работа обучающихся: Заполнение таблицы по теме «Характеристика опасных и вредных производственных факторов».	2		

Тема 3. Профилактика производственного травматизма и проф. заболевания	Содержание		1	2
	9	Несчастные случаи на производстве. Классификация несчастных случаев в зависимости от причин, места и времени происшествия. Расследование несчастных случаев. Учет профессиональных заболеваний.		
	Практические занятия		2	
	10-11	Расследование, оформление и учет несчастных случаев на производстве.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Заполнение таблицы по теме «Несчастные случаи». Заполнение таблицы по теме «Оформление акта Н-1».		2	
Тема 4. Пожарная безопасность.	Содержание		1	2
	12	Классификация производственных объектов по взрывопожароопасности. Организационно – технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности. Противопожарное оборудование мест проведения огневых и сварочных работ.		
	Практические занятия		4	
	13-14	Определение вида огнетушителя в соответствии с заданной ситуацией и описание его применения.		
	15-16	Составление таблицы классификации производственных объектов по взрывопожароопасности.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Заполнение таблицы по теме «Оценка пожарной, взрывной и взрывопожарной опасности производства». Подготовка доклада по теме «Огнетушители». Подготовка доклада по теме «Пожарная сигнализация».		3	
Тема 5. Электробезопасность.	Содержание		1	2
	17	Влияние электрического тока на организм человека. Понятие короткого замыкания. Напряжение прикосновения. Шаговое напряжение. Основные меры защиты от поражения электрическим током. Организационно – технические мероприятия по обеспечению электробезопасности. Коллективные и индивидуальные средства защиты от поражения электрическим током.		
	Практические занятия		4	
	18-19	Описание видов и сроков испытаний средств защиты от поражения электрическим током.		

	20-21	Выполнение схем заземления и зануления электрооборудования.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Подготовка доклада по теме «Требования электробезопасности при проведении сварочных работ в электроустановках».		2	
Тема 6. Техника безопасности при проведении электросварочных работ	22	Организация производства электросварочных работ. Требования к рабочему месту электросварщика, требования к спецодежде. Типовая инструкция по охране труда электросварщика. Требования техники безопасности перед началом работ. Требования техники безопасности во время проведения электросварочных работ. Требования техники безопасности по окончании электросварочных работ.	1	2
	Практические занятия		4	
	23-24	Осмотр и проверка электросварочного оборудования перед работой.		
	25-26	Описание требований техники безопасности при проведении электросварочных работ на строительной площадке.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Заполнение таблицы по теме « Основные меры защиты от поражения электрическим током».		2	
Тема 7. Техника безопасности при проведении газосварочных и газорезательных работ.	27	Организация производства газосварочных работ. Требования к рабочему месту газосварщика и газорезчика, требования к спецодежде. Типовая инструкция по охране труда газосварщика. Требования техники безопасности перед началом газосварочных работ. Требования техники безопасности во время проведения газосварочных работ. Требования техники безопасности по окончании газосварочных работ.	1	2
	Практические занятия		4	
	28-29	Осмотр и проверка газосварочного оборудования перед работой.		
	30-31	Описание требований техники безопасности при проведении газосварочных работ на строительной площадке.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Заполнение таблицы «Нормы и сроки испытаний газосварочного оборудования»		3	
	32	Зачёт	1	
Всего			48	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия кабинета безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Оборудование кабинета: посадочные места; рабочее место преподавателя; инструкции по охране труда; комплект учебно-наглядных пособий «Охрана труда».

Технические средства обучения: компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектором; огнетушители; средства индивидуальной защиты.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ М., 2013.
2. Чернышов Г.Г. Сварочное дело. Сварка и резка металлов М., 2013.

Дополнительные источники:

1. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Вводный инструктаж»;
2. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Пожарная безопасность»;
3. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Электробезопасность»;
4. Электронный ресурс О.И.Тихомиров и др. (ПГУПС) мультимедийная программа «Первая доврачебная помощь».

Интернет-ресурсы:

1. Охрана труда <http://www.ohranatruda.net>
2. Пожарная безопасность <http://www.otib/narod/ru/index/htm>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p><i>Умения:</i></p> <ul style="list-style-type: none">– соблюдать правила охраны труда и техники безопасности при нахождении в цехах предприятий и на строительных площадках;– применять правила безопасности в нестандартных ситуациях.	<p>Оценка за выполнение деятельности во время прохождения производственной практики</p> <p>Оценка за выполнение деятельности во время прохождения производственной практики</p>
<p><i>Знания:</i></p> <ul style="list-style-type: none">– основы законодательства в сфере охраны труда;– организационно – технические мероприятия по обеспечению безопасного проведения сварочных работ.– инструкции по охране труда рабочих по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);	<p>Оценка за выполнение практических заданий.</p> <p>Оценка за выполнение практических заданий, за выполнение деятельности во время прохождения учебной и производственной практики</p> <p>Оценка за выполнение практических заданий.</p>